**Технические характеристики:**

Станки модели 3к833 предназначены для хонингования отверстий в гильзах, блоках, шатунах, двигателях внутреннего сгорания и других деталях.

Наибольший диаметр хонингования, мм 125;
Наименьший диаметр хонингования, мм 30;
Допустимый диаметр хонингования, мм 165;
Наименьшая длина хонингования, мм 30;
Наибольшая длина хонингования, мм 400;
Ход шпинделя, мм 500;
Расстояние от оси шпинделя до направляющих, мм 300;
Расстояние от торца шпинделя до поверхности фундаментной плиты, мм: наибольшее 1200, наименьшее 700;
Размер рабочей поверхности стола, мм (ширина х длина) 500 х 1000;
Кол-во Т-образных пазов 3;
Расстояние между Т-образными пазами, мм 140;
Конус шпинделя по ГОСТ25557-82: Морзе 4АТ6;
Кол-во скоростей шпинделя 3;
Частота вращения шпинделя, об/мин 160, 250, 400;
Ход толкателя разжима брусков, мм 40;
Давление в гидросистеме разжима брусков, МПа 0,6…2,0;
Расстояние от нижней плоскости основания полуавтомата до рабочей поверхности стола, мм 350;
Короткие хода имеются;
Размер станка, мм: длина 1295, ширина 1145, высота 2720;
Масса станка, кг 1520.